

**Реконструкция резервуарного парка
сжиженного газа (РПСГ) Наип**

Компрессорная станция воздуха КИП

**Опросный лист на емкость цилиндрическую вертикальную
для хранения воздуха КИП**

22122011.018-ТХ-ОЛ-002

**Российская Федерация
ЗАО «Оргрегионпроект»**

**Реконструкция резервуарного парка
сжиженного газа (РПСГ) Наип**

Компрессорная станция сжатого воздуха

**Опросный лист на емкость цилиндрическую вертикальную
для хранения воздуха КИП**

22122011.018-ТХ-ОЛ-002

Генеральный директор



Абрамов В.Е.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Данный опросный лист (ОЛ) определяет основные технические условия и характеристики на емкость цилиндрической вертикальной для хранения воздуха КИП.

2 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Площадка:

Компрессорная станция воздуха КИП

Тип установки:

Компрессорная станция

Заказчик:

Государственный концерн «Туркменгаз»

Разработчик детального
проекта установки:

ЗАО «Оргрегионпроект»

Номер позиции:

P-3,P-4

Наименование:

Емкость цилиндрическая вертикальная

Габаритные размеры, мм

H=5700 mm; D=1600 mm

Срок службы, лет

20

[illegible]

Необходимые сведения					В аппарате	В теплообменном элементе
Характеристика рабочей среды	Наименование		Физическое состояние		Воздух	<input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> жидкость
	Плотность, кг/м ³				–	
	Склонность к кристаллизации				<input type="checkbox"/> да <input checked="" type="checkbox"/> нет	<input type="checkbox"/> да <input checked="" type="checkbox"/> нет
Рабочие параметры	Рабочее давление (норм./макс.), МПа				0,8	-
	Рабочая температура, °С				минус 31 – плюс 47	0
Расчетные параметры	Расчетное давление, МПа				1,0	-
	Расчетная температура, °С				минус 31 – плюс 120	0
Материал	Корпуса аппарата				Сталь 20	-
	Деталей, соприкасающихся с рабочей средой				Сталь 20	-
	Деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка и т.п.)				-	-
Группа аппаратов по ГОСТ Р 52630-2006					определяется заводом-изготовителем	
Необходимость термообработки					определяется заводом-изготовителем	
Число циклов нагружения за срок службы					определяется заводом-изготовителем	
Тип опор	<input type="checkbox"/> бетонные <input type="checkbox"/> металлические на фундаменте по ОСТ 26-2091					
	<input type="checkbox"/> металлические на металлоконструкции (для горизонтальных аппаратов)					
	<input type="checkbox"/> стойки <input checked="" type="checkbox"/> опора цилиндрическая (для вертикальных аппаратов)					
Тип уплотнительной поверхности фланцев	Соприкасающихся с рабочей средой				Исполнение 2,3 ГОСТ 12815-80	-
	Соприкасающихся с теплоносителем				-	-
Тип электродвигателя и напряжение (В) (для аппаратов с погружным насосом)					-	-
Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции					нет	-
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (для аппаратов, работающих при давлении более 0,07 МПа)					да	-
Необходимость поставки указателя уровня вентильного типа					Нет	-
Скорость проникновения коррозии, мм/год					0,1	-
Необходимость испытания на межкристаллитную коррозию					Нет	-
Место расположения объекта, где установлен аппарат					Туркменистан, Лебапский велаят, этрап Бирата, г. Газоджак	
Сейсмичность района по MSK-64					8	
Климатическое исполнение и категория размещения согласно ГОСТ 15150-69					О1	
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, согласно СНиП 23-01-99, °С					минус 15	
Абсолютная минимальная температура наружного воздуха, согласно СНиП 23-01-99, °С					минус 31	
Номинальный объем, м ³					10	
Срок службы, лет					20	
Количество, ед.					2	
Теплообменное устройство (тип по АТК 24.218.07-90)					<input checked="" type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> наружное (змеевик) <input type="checkbox"/> внутреннее	
Место установки <input checked="" type="checkbox"/> наружная <input type="checkbox"/> в отапливаемом помещении <input type="checkbox"/> в неотапливаемом помещении						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование предприятия, для которого заказывается аппарат (адрес, телефон, факс) ГК «Туркменгаз» Туркменистан, г. Ашгабат	
					Наименование организации, заполнившей опросный лист (адрес, телефон, факс) ЗАО «Оргрегионпроект» 111033, г. Москва, ул. Самокатная, д. 4а, офис 212 тел. (495) 730-01-62, факс. 797-30-35 эл. почта orp@orgregpro.ru	
					Лист	
22122011.018-ТХ-ОЛ-002					2	

ЭКСПЛИКАЦИЯ ШТУЦЕРОВ

Обозн.	Назначение	Кол- во	Ду, мм	Р _у , МПа / ANSI	Вылет, мм	Примечание
А	Для входа воздуха	1	80	2,5	200	
Б	Для выхода воздуха	1	80	2,5	200	
В	Для предохранительного клапана	1	80	2,5	220	
Г	Дренаж	1	50	2,5	180	
Д	Резервный штуцер	1	50	2,5	180	
Е	Для установки манометра	1	50	2,5	180	
Ж	Для датчика давления	1	50	2,5	180	
З	Люк	1	500	2,5	220	

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

22122011.018-ТХ-ОЛ-002

Лист

3

Примечание

1 Аппарат изготовить в соответствии:

ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением»;

ГОСТ Р 52630-2006 «Сосуды и аппараты стальные сварные»;

ТУ завода-изготовителя.

2 Штуцера к аппарату поставить с ответными фланцами:

ГОСТ12821-80.

Штуцера к аппарату поставить с заглушками:

АТК 24.200.02-90.

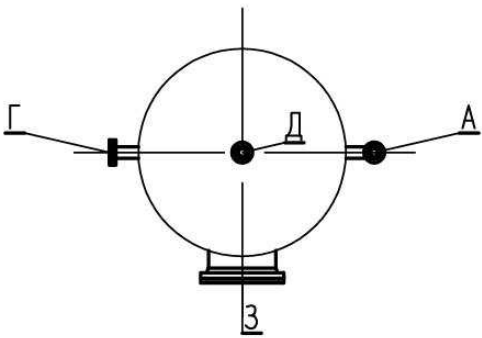
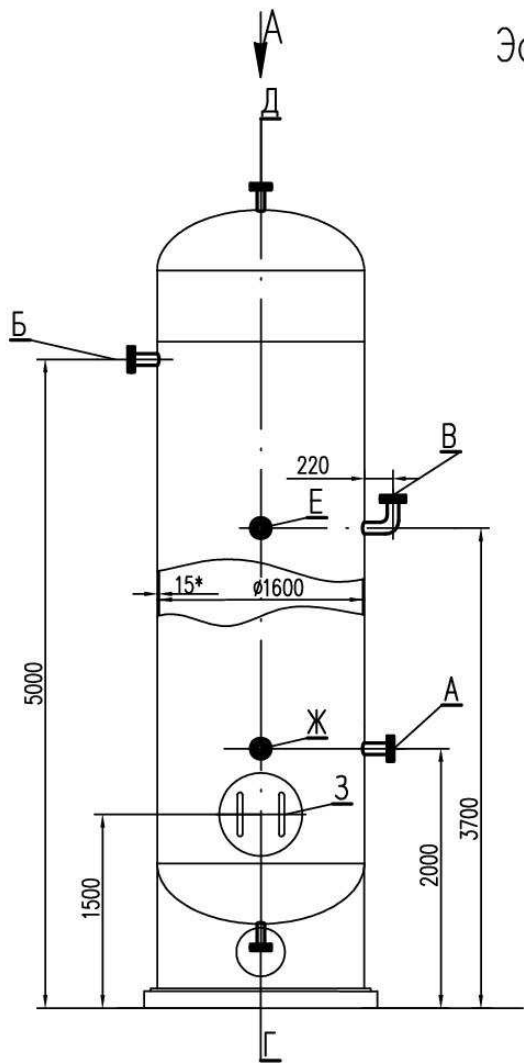
3 Резервуар должен проектироваться для условий пропарки.

4 Возможность отступления от опросного листа, ПБ согласовывать с Заказчиком заблаговременно.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	21122009.011-ТХ-ОЛ-002			4

Эскиз аппарата

М 1:50



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

21122009.011-ТХ-ОЛ-002

Лист

5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам.инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

22122011.018-ТХ-ОЛ-002

Лист
5